



# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.HX20.H00371

Срок действия с 24.07.2014 г. по 23.07.2017 г.

№ 1109868

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ НЕФТЕПРОДУКТОВ И ГАЗА**  
АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ "ОМСКСЕРТИФИКАЦИЯ"  
АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ № РОСС RU.0001.11HX20 ОТ 09.02.2010 Г.  
644099, г. Омск, ул. Фрунзе, 52, тел. (3812) 23-46-69, факс (3812) 25-04-30

**ПРОДУКЦИЯ** ПОЛИМЕРНО-БИТУМНОЕ ВЯЖУЩЕЕ  
МАРКИ ПБВ-90 ПО ГОСТ Р 52056-2003  
СЕРИЙНЫЙ ВЫПУСК

код ОК 005 (ОКП):  
02 5612

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**  
ГОСТ Р 52056-2003 "ВЯЖУЩИЕ ПОЛИМЕРНО-БИТУМНЫЕ  
ДОРОЖНЫЕ НА ОСНОВЕ БЛОКСОПОЛИМЕРОВ ТИПА  
СТИРОЛ-БУТАДИЕН-СТИРОЛ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ"

код ТН ВЭД России:  
2715 00 000 0

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** ОАО "ГАЗПРОМНЕФТЬ-ОМПЗ"  
РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ, 644040, Г. ОМСК-40, ПР. ГУБКИНА, Д. 1  
ИНН 5501041254

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** ОАО "ГАЗПРОМНЕФТЬ-ОМПЗ"  
РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ, 644040, Г. ОМСК-40, ПР. ГУБКИНА, Д. 1  
ТЕЛ. (3812) 69-04-81, ФАКС (3812) 63-11-88

**НА ОСНОВАНИИ** ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ № 378/1 от 15.07.2014 Г.  
ИЦ "ЛАБОРАТОРИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ"  
(АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ № РОСС RU.0001.510044 ДО 27.04.2017 Г.)  
СЕРТИФИКАТ СИСТЕМЫ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА  
№ 14.0135.026 ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО 14.02.2017 г.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** СХЕМА СЕРТИФИКАЦИИ За  
АКТ ОБСЛЕДОВАНИЯ ПРОИЗВОДСТВА ОТ 15.07.2014 Г.



Руководитель органа

Эксперт

подпись

подпись

Н.С. КОРШУНОВ

инициалы, фамилия

Т.В. СИДОРОВА

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации





Акционерное общество  
Газпромнефть - Омский НПЗ  
Российская Федерация, 644040, г. Омск - 40, пр. Губкина, д. 1



**Паспорт № 16010977**  
**Полимерно-битумное вяжущее**  
**ПБВ 60**

**ГОСТ Р 52056-2003**  
**Код ОКП 02 5612**

**Сертификат соответствия**  
**№ РОСС RU.НХ20.Н00141 по 24.05.2014г.**  
**АНО "Омсксертификация"**



Продукция была изготовлена под управлением, установленным в системе менеджмента качества, соответствующей требованиям ISO 9001:2008 (с допустимыми исключениями п. 7.3, п. 7.5.2, п. 7.5.1f). Сертификат № 14.0135.026 до 14.02.2017г.

<b>Номер резервуара:</b>	<b>DG2</b>	<b>Дата изготовления:</b>	<b>19.04.2016 г.</b>
<b>Взлив, см:</b>	<b>161</b>	<b>Дата отбора пробы:</b>	<b>19.04.2016 г.</b>
<b>Количество, т:</b>	<b>32.5</b>	<b>Дата проведения анализа:</b>	<b>19.04.2016 г.</b>

Наименование показателя	Метод испытания	Норма НД	Факт. значения
Глубина проникания иглы, 0,1 мм, не менее, при температуре: 25оС	ГОСТ 11501	60	112
0оС		32	40
Растяжимость, см, не менее, при температуре: 25оС	ГОСТ 11505	25	68
0оС		11	52
Температура размягчения по кольцу и шару, оС, не ниже	ГОСТ 11506	54	73
Температура хрупкости по Фраасу, оС, не выше	ГОСТ 11507 с доп. по п. 6.3 ГОСТ Р 52056	-20	-30
Эластичность, %, не менее, при температуре: 25оС	ГОСТ Р 52056 п.6.2.	80	96
0оС		70	75
Изменение температуры размягчения после прогрева, оС, не более (по абсолютной величине)	ГОСТ 18180, ГОСТ 11506 с доп. по п.3.3 ГОСТ 22245	5	3
Температура вспышки, оС, не ниже	ГОСТ 4333	230	300
Сцепление с мрамором или песком	ГОСТ 11508 метод А	Выдерживает по контрольному образцу № 2	Выдерживает по контрольному образцу №2
Однородность	ГОСТ Р 52056 п.6.1.	Однородно	Однородно

Примечание: Температура разогрева пробы должна быть 165 - 170оС

Заключение: Полимерно-битумное вяжущее ПБВ 60 соответствует:  
- ГОСТ Р 52056-2003

Начальник смены ЛТК

Рыболова М.В.

Паспорт выдан: 19.04.2016 12:05:26





Акционерное общество  
Газпромнефть - Омский НПЗ  
Российская Федерация, 644040, г. Омск - 40, пр. Губкина, д. 1



**Паспорт № 16011059**  
**Полимерно-битумное вяжущее**  
**ПБВ 90**

**ГОСТ Р 52056-2003**  
**Код ОКП 02 5612**

**Сертификат соответствия**  
**№ РОСС RU.НХ20.Н00371 по 23.07.2017г.**  
**АНО "Омсксертификация"**

Продукция была изготовлена под управлением, установленным в системе менеджмента качества, соответствующей требованиям ISO 9001:2008 (с допустимыми исключениями п. 7.3, п. 7.5.2, п. 7.5.1f). Сертификат № 14.0135.026 до 14.02.2017г.

**Номер резервуара: DG2**  
**Взлив, см: 153**  
**Количество, т: 30**

**Дата изготовления: 20.04.2016 г.**  
**Дата отбора пробы: 20.04.2016 г.**  
**Дата проведения анализа: 20.04.2016 г.**

Наименование показателя	Метод испытания	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значения
Глубина проникания иглы, 0,1 мм, не менее, при температуре: 25оС	ГОСТ 11501	-	90	106
0оС		-	40	50
Растяжимость, см, не менее, при температуре: 25оС	ГОСТ 11505	-	30	74
0оС		-	15	71
Температура размягчения по кольцу и шару, оС, не ниже	ГОСТ 11506	-	51	71
Температура хрупкости по Фраасу, оС, не выше	ГОСТ 11507 с доп. по п. 6.3 ГОСТ Р 52056	-	-25	-30
Эластичность, %, не менее, при температуре: 25оС	ГОСТ Р 52056 п.6.2.	-	85	97
0оС		-	75	80
Изменение температуры размягчения после прогрева, оС, не более (по абсолютной величине)	ГОСТ 18180, ГОСТ 11506 с доп. по п.3.3 ГОСТ 22245	-	6	3
Температура вспышки, оС, не ниже	ГОСТ 4333	-	220	312
Сцепление с мрамором или песком	ГОСТ 11508 метод А	-	Выдерживает по контрольному образцу № 2	Выдерживает по контрольному образцу №2
Однородность	ГОСТ Р 52056 п.6.1.	-	Однородно	Однородно

Примечание: Температура разогрева пробы должна быть 165 - 170оС

Заключение: Полимерно-битумное вяжущее ПБВ 90 соответствует:

- Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" (Решение Комиссии Таможенного Союза от 18.10.2011 г. № 826)
- ГОСТ Р 52056-2003

Начальник смены ЛТК

Дедкова Т.С.

Паспорт выдан: 20.04.2016 10:32:56

